

Bedienungsanleitung

Instruction Leaflet

Quelques conseils



Bitte sorgfältig beachten,
bevor Sie dieses Gewehr
zusammenbauen oder
benutzen.

Please watch carefully
before you assemble or
operate this rifle.

Veuillez lire attentivement
avant de monter ou d'utiliser
cette carabine.

Mod.1430 D
1430 St, 1432 D
1432 St + Classic
1434 D, 1434 St
1433 D, 1433 St
cal. .22 Hornet

Mod.1530 D
1530 St, 1532 D
1532 St + Classic
1534 D, 1534 St
cal. .222
Remington



Lieber Anschütz-Freund,

es war richtig, ein Anschütz-Gewehr auszuwählen. Durch die vielen aufsehen-erregenden Erfolge, die Meisterschützen in aller Welt mit Anschütz-Sportwaffen erringen, ist Ihnen diese Wahl gewiß leichtgefallen. Überall schätzt man Jagd- und Sportwaffen von Anschütz wegen ihrer ausgereiften Konstruktion und hervor-ragenden Schußleistung. Qualität und Präzision sind bei uns traditionell und werden durch unsere über 125 jährige Erfahrung aufs beste ergänzt.

Wir fertigen
Luftgewehre, Flobertgewehre,
Kleinkaliber-Einzel- und Mehrlader,
Jagd- und Schonzeitbüchsen
verschiedener Kaliber und die berühmten
Anschütz-KK-Match-Büchsen
und Match-Luftgewehre.

ACHTUNG

**Bevor Sie dieses Gewehr benutzen,
studieren Sie bitte sorgfältig das
folgende:**

**Das Vorrecht auf Besitz und sicheres
Führen von Feuerwaffen ist mit persönl-
licher Verantwortung verbunden, die
nicht auf die leichte Schulter
genommen werden darf. Durch die
Beachtung nachstehender Regeln für
die Sicherheit beim Schießen lassen
sich Unfälle mit Waffen vermeiden.**

- 1) Behandeln Sie jedes Gewehr so gewissenhaft, als wäre es geladen, selbst nachdem Sie es persönlich überprüft haben. Vertrauen Sie nicht den Aussagen anderer oder gehen Sie nicht davon aus, daß es ungeladen ist. Überzeugen Sie sich immer persönlich vorher selbst.
Die Sicherheit und die Höflichkeit gebieten es, daß Sie Ihre Waffe mit geöffnetem Verschluß tragen, so daß Ihre Begleitung sofort erkennt, daß Ihre Waffe nicht schußfähig ist.
- 2) Immer wenn Sie Ihr Gewehr zur Hand nehmen, öffnen Sie zuerst das Schloß, entfernen Sie das Magazin und verge-wissern Sie sich, daß sich keine Patrone mehr im Patronenlager befindet. Entladen Sie grundsätzlich Ihr Gewehr beim Laufen sowie bevor Sie über einen Zaun oder eine Hecke steigen, auf einen Baum oder Ansitz klettern oder über einen Graben springen.
- 3) Richten Sie die Mündung Ihres Gewehres (ob geladen oder ungeladen) oder zielen Sie damit nie in eine Richtung, in der Sie Schaden anrichten oder Leben gefährden können. Zielen Sie auch nie auf etwas, auf das Sie nicht zu schießen beabsichtigen. Ziehen Sie auch niemals ein mit der Mündung auf Sie gerichtetes Gewehr an sich heran.
- 4) Seien Sie vorher sicher, auf keinen unkontrollierten Hintergrund zu schießen, sondern nur auf ein sicheres Ziel und daß sich in dessen Nähe niemand aufhält. Schießen Sie auch niemals auf eine harte, glatte Ober-fläche oder eine Wasserfläche als Hintergrund, auf ein Ziel am Horizont oder in die Luft. Bedenken Sie, daß die Reichweite eines Geschosses z.B. im Kaliber .22 1,6 km oder gar mehr beträgt.
- 5) Das genaue Kaliber Ihrer Waffe steht auf dem Lauf. Vergewissern Sie sich, daß Sie die richtige Munition benutzen. Benutzen Sie nur saubere und neue Munition.
- 6) Halten Sie Ihre Waffe sauber und unver-schmutzt. Achten Sie vorher besonders darauf, daß der Lauf nicht verstopt ist durch Schmutz, Wasser, Fett, Schnee oder sonstige Fremdkörper. Schießen Sie niemals in Wasser oder sonstige Materialien.
- 7) Verwenden Sie beim Schießen einen Gehörschutz sowie eine Sicherheits-Schießbrille.
- 8) Der Sicherungshebel soll exakt in der Position „Sicher“ oder „Feuer“ einge-rastet sein, **niemals dazwischen**. Lassen Sie Ihre Waffe in gesichertem Zustand bis unmittelbar vor dem Schuß. Berühren Sie nicht den Abzug, wenn Sie die Sicherung betätigen oder wenn Sie noch nicht schießen wollen. Vergewissern Sie sich, daß bei Betätigung der Sicherung der Lauf Ihrer Waffe in eine sichere Richtung weist.
- 9) Schußwaffen sollen ungeladen und entspannt an einem sicheren Platz und unter Verschluß verwahrt sein. Die Munition sollte an einem getrennten Platz unter Verschluß gehalten werden. Ihre Waffe sollte nur unter Ihrer Aufsicht und von Personen in die Hand ge-nommen werden, die diese Sicher-heitsregeln beachten.
Geben Sie Gewehre niemals an Personen, denen die richtige Bedienung sowie vor allem die vor-stehenden Regeln für die Sicherheit beim Schießen nicht bekannt sind. Lassen Sie Ihre Waffe niemals unbe-

aufsichtigt und nie in der Reichweite von Kindern.

- 10) Achten Sie auf Veränderungen an Ihrer Waffe, die die Sicherheit beeinträchtigen könnten. Falls Sie einen Fehler oder ein Versagen der Waffe annehmen, stellen Sie sofort das Schießen ein, entladen Sie die Waffe und lassen Sie sie durch einen erfahrenen Büchsenmacher untersuchen und reparieren oder schicken Sie sie an die Fabrik oder deren autorisierte Werkstatt. Abgesehen für eine normale Waffenpflege sollte das Zerlegen der Waffe nur durch eine dafür autorisierte Werkstatt erfolgen.
- 11) Beim Demontieren eines Gewehres seien Sie vorsichtig mit den unter Spannung stehenden Federn, die bei unachtsamer Entspannung Verletzungen verursachen können.
- 12) Ihr Anschütz-Gewehr ist im Hinblick auf höchste Leistung von erfahrenen Fachkräften sehr gewissenhaft gefertigt und kontrolliert worden. Seine Lebensdauer hängt ab von der Behandlung und Pflege gemäß den in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Instruktionen.

Montage:

Schaft, System und Schloß sind aus Transportgründen getrennt verpackt. Wischen Sie bitte überschüssiges Öl von der Systemoberfläche ab. Vor dem Zusammensetzen lösen Sie die beiden Schaftverbindungsschrauben aus der Schloßhülse und nehmen das Magazin aus dem Magazinschacht.

Bevor Sie das System in den Schaft legen, vergewissern Sie sich, daß die Schaftausfräzung für den Abzug sauber ist und keine Fremdkörper enthält, die die einwandfreie Funktion des Abzuges beeinträchtigen könnten.

Vor dem Zusammensetzen legen Sie das System passend in die Ausfräzung des Schaftes und drücken beide Teile fest zusammen. Stecken Sie die Verbindungs-schrauben (nicht verwechseln) durch die vorgesehenen Bohrungen im Vorderschaft und ziehen Sie mit einem Schraubenzieher gleichmäßig gut an. Bevor Sie jedoch beides fest miteinander verschrauben, prüfen Sie sehr sorgfältig, daß keine beweglichen Teile des Abzugs die Seitenwände der Schaftausfräzung berühren. Das Abzugszüngel darf auf keinen Fall das Deckblech des Abzugszüngels seitlich streifen, da sonst Funktionsstörungen auftreten können. Sollte letzteres doch der Fall sein, unter-

suchen Sie, ob das System mit Abzug nicht richtig im Schaft liegt und ob der Abzug auf dem Transport oder durch unsachgemäße Behandlung beschädigt wurde. In diesem Falle wenden Sie sich am besten an einen Büchsenmacher.

Danach kann das Magazin wieder in den Schacht eingeschoben werden, bis es hörbar einrastet.

Einsetzen läßt sich das Schloß nur, wenn Kammergriff und Sicherungsflügel parallel zueinander stehen. Ist dies nicht der Fall, halten Sie den Kammergriff fest und drücken den Sicherungsflügel nach oben. Nun schieben Sie das Schloß waagerecht in die Hülse.

Um das entriegelte Schloß aus der Hülse herauszuziehen, halten Sie die links außen an der Hülse befindliche Schloßsperrre eingedrückt.

Nachdem das Gewehr entgültig montiert ist, schießen Sie es mehrmals „trocken“, d.h. ohne Munition, um sicherzugehen, daß alle beweglichen Teile einwandfrei funktionieren. Dabei erhalten Sie zugleich das richtige Gefühl für den Abzug und gewöhnen sich auch schon an die Funktionsweise Ihres neuen Anschütz-Gewehres.

Füllen des Magazins:

Das Magazin faßt 3 Patronen vom Kaliber .222 Rem. Setzen Sie die Patronen so in das der Waffe entnommene Magazin ein, daß sie mit dem Patronenboden voran zwischen die seitlichen Aussparungen gedrückt und unter den nach innen gebogenen Magazinlippen entlang bis zur Anlage an die Magazinrückwand geschoben werden.

Laden und Schließen:

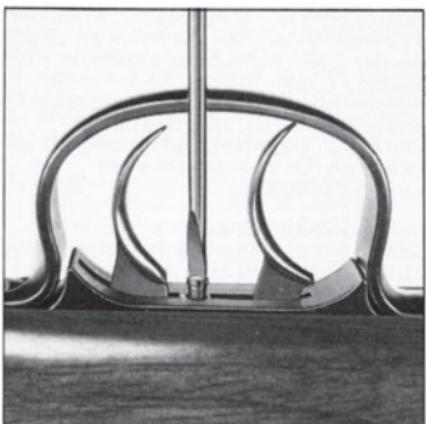
Entölen Sie zunächst das Schloß mit einem Tuch und das Lauffinnere mit einem Seidenwergpolster, das Sie an einem Putzstock befestigen. Schieben Sie nun das gefüllte Magazin in den Magazinschacht, bis der Magazinhalter hörbar einrastet. Wenn Sie danach das Schloß ganz öffnen und wieder nach vorne schieben und verriegeln, wird die erste Patrone aus dem Magazin in den Lauf geführt und der Schlagbolzen gespannt. Ihre Waffe ist nun schußbereit. Achten Sie beim anschließenden Verriegeln des Schlosses darauf, daß Sie den Kammergriff bis zum Anschlag nach unten drücken. Nach der Schußabgabe wird durch Öffnen und volles Zurückziehen des Schlosses die leere Patronenhülse ausgeworfen und beim Verriegeln eine neue Patrone geladen. Ihre Waffe ist dann wieder schußbereit.

Abzug:

Die Modelle 1530 D, 1532 D, 1532 D Classic, 1534 D sind mit einem Direktabzug ausgestattet, der auf ca. 1.200 g eingestellt und zwischen ca. 1.000 g und ca. 2.000 g verstellbar ist.

Die Modelle 1530 St, 1532 St, 1532 St Classic, 1534 St sind mit einem **Stecher** ausgestattet, dessen Zweck es ist, den Schuß direkt (Flintenabzug), jedoch sehr leicht auszulösen. Der Stecher wird wie folgt betätigt:

- a) Ziehen Sie zuerst den hinteren Abzug nach hinten (in Richtung des Schützen) bis er hörbar einrastet. Der Stecher ist jetzt gesetzt. **VORSICHT:** Der Schuß kann jetzt durch eine Erschütterung ausgelöst werden, wenn der Stecher zu leicht eingestellt ist. Das Auslösegewicht des Stechers wird mit Hilfe der Schraube Nr. 88 (s. Abb.) eingestellt (linksdrehen schwerer, rechtsdrehen leichter).
- b) Nachdem der Stecher gesetzt ist, wird der Schuß mit dem vorderen Abzug (1. Abzug) mit sehr leichtem Abzugs gewicht ausgelöst, den Sie nur dann berühren sollten, wenn Sie den Schuß auch wirklich abgeben wollen.



Achtung: Vermeiden Sie bei gespanntem Stecher unbedingt jede Erschütterung der Waffe und bleiben Sie auch unbedingt an der Stelle, von der aus Sie schießen wollen, da sich sonst der Schuß ungewollt lösen könnte. Entspannen Sie den Stecher sofort wieder, wenn Sie den Schuß nicht anbringen konnten. Gehen Sie niemals mit der Waffe bei gespanntem Stecher.

Bevor Sie die Waffe laden, probieren Sie vorher aus, ob der Stecher wirklich richtig arbeitet. Die Schußauslösung muß sich auf folgende drei Arten ermöglichen lassen:

- 1) vorderen Abzug durchziehen, bis der Schuß sich löst (dieser Vorgang ist ähnlich wie die Betätigung eines sehr schwer gehenden Druckpunkt abzugs).
- 2) der hintere Abzug wird nach vorn gedrückt (in Richtung Laufmündung), bis der Schuß sich löst.
- 3) normaler Vorgang wie unter a) und b) beschrieben.

Entspannen des Stechers bei geladener Waffe:

Beim Entspannen des Stechers ist **äußerste Vorsicht** geboten: Sichern Sie die Waffe, indem Sie den am Schloßende befindlichen Sicherungsflügel der Sicherung linksseitig bis zum Anschlag nach unten drücken.

Halten Sie die Waffe so, daß, sollte sich ungewollt ein Schuß lösen, kein Schaden entsteht. Entspannen Sie den Stecher durch betätigen des vorderen Abzugs. Es gibt noch eine weitere, geräuschlose Weise, den Stecher zu entspannen, wobei das Gewehr ebenfalls gesichert sein muß, um eine Schußauslösung zu vermeiden: Ziehen Sie mit dem Mittelfinger den hinteren (zweiten) Abzug fest nach hinten (in Richtung zum Schützen) und verharren Sie vorerst darin. Danach mit dem Zeigefinger den vorderen (ersten) Abzug ganz durchziehen und in dieser Position solange belassen, bis jetzt der Mittelfinger den zuerst betätigten hinteren Abzug langsam freigibt und in seine Normalstellung zurückkehren läßt. Erst danach den vorderen Abzug auf gleiche Weise langsam freigeben. Beachten Sie dabei, daß in beiden Fällen das Schloß aber weitergespannt bleibt. Es kann bei Bedarf neu gestochen werden.

Achtung: Bei allen vorstehend geschilderten Vorgängen sollten Sie auf alle Fälle sehr vorsichtig verfahren, dies vorher an der ungeladenen Waffe mehrfach üben, bis Sie dieses Verfahren beherrschen und immer darauf achten, daß die Waffe, ob geladen oder ungeladen, in eine sichere Richtung weist.

Gewöhnen Sie sich an die Funktion des Abzuges durch mehrmaliges „leeres“ Abziehen (ohne Munition).

Sicherung:

Ihre Waffe besitzt einen Sicherungsflügel am Schloßende. Nach unten gedrückt bis zum Anschlag werden Schlagbolzen und

Abzug gesichert. Entsichern: Den Sicherungsflügel nach oben bis zum metallischen Anschlag drücken.

Der Sicherungsflügel soll exakt in der Position „Feuer“ oder „Sicher“ eingerastet sein, niemals dazwischen.

Entladen:

Nach dem Schießen muß die Waffe aus Sicherheitsgründen entladen werden. Entfernen Sie dazu das Magazin, und betätigen Sie dann das Schloß, damit die im Lauf befindliche Patrone herausgezogen wird.

Visiereinstellung:

Höhenverstellung am Klappvisier: Lösen Sie die beiden Befestigungsschrauben des Kimmenblattes und verstellen Sie es bei Tiefschüssen nach oben, bei Hochschüssen nach unten.

Höhenverstellung am Kurvenvisier.

Schieben Sie den Visierschieber bei Tiefschüssen etwas nach vorn, bei Hochschüssen nach hinten.

Seitenverstellung am Klapp- und Kurvenvisier: Um Links- oder Rechtsschüsse zu korrigieren, schieben Sie mit leichten Hammerschlägen auf einen Dorn aus Alu oder Messing den Prismenfuß Ihres jeweiligen Visiers vorsichtig in die entgegengesetzte Richtung.

Reinigung und Pflege:

Nach jedem Schießen sollten Sie den Lauf mit Seidenwerg von Rückständen reinigen. Wenn Sie Ihr Gewehr längere Zeit nicht benutzen wollen, geben Sie nach dem Reinigen einige Tropfen Waffenöl auf ein sauberes Wergpolster und ziehen es einmal durch den Lauf. Das Schloß säubern Sie mit einem Tuch und verteilen ein bis zwei Tropfen Waffenöl darauf. Vergessen Sie jedoch nicht, Lauf und Schloß vor dem nächsten Schießen wieder zu entölten. Das Äußere Ihrer Waffe pflegen Sie am besten mit einem sauberem Tuch, das mit Waffenöl benetzt ist.

Verwenden Sie nur ein harz- und säurefreies Qualitäts-Waffenöl, keine chemischen Mittel, schon gar nicht zur Reinigung des Laufes.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg mit Ihrer neuen Waffe!

Ihre

J.G. ANSCHÜTZ GMBH



Dear friend of Anschütz,

You made a good choice when you decided to buy an Anschütz rifle. The many sensational successes of match shooters all over the world with Anschütz rifles made your choice easy. Your rifle has the benefit of our more than 125 years of experience in building sporting and target rifles. All over the world Anschütz rifles are esteemed because of their fine accuracy, advanced design and precision workmanship.

We are manufacturing:

air rifles

bolt action single shots in cal.

.22 long rifle

bolt action repeaters in cal.

.22 long rifle

bolt action sporting rifles in cal.

.22 long rifle

.22 Winch. Magnum

.22 Hornet

.222 Remington

and the famous Anschütz smallbore target and match air rifles

CAUTION

Please read carefully before operating firearm. The privilege of ownership and safe use of a firearm carries a personal responsibility that no one should take lightly. Firearms accidents would not occur if the following rules of shooting safety were observed:

- 1) Treat every firearm as though it was loaded, even if you have personally checked it. Do not take anyone's word or automatically assume it is not loaded. Check a firearm personally each time you handle it. The safe and courteous way to carry a firearm when you are with others is to leave the bolt open so that they can easily see that the firearm cannot be fired.
- 2) Whenever you pick up your rifle, point the muzzle at the ground, open the bolt, remove the magazine and inspect the chamber to be sure it is empty. Never run, climb a fence, hedge or tree or jump a ditch with a loaded firearm.
- 3) Always point the muzzle of the barrel in a safe direction. Do not aim at anything you do not intend to shoot. Never pull a firearm towards you by the muzzle.

- 4) Before you shoot inspect your backstop. Make sure there is no one in the vicinity of your target. Be absolutely sure of a safe backstop and target. Never fire at a hard flat surface or water. Never shoot at a skyline target or into the air. Remember that the range of a .22 caliber bullet is one mile or more.
- 5) The correct ammunition for your rifle is stamped on the barrel. Do not use any other cartridge. Use only clean and fresh ammunition.
- 6) Keep your rifle clean and free from dirt. Be sure the bore is not obstructed by dirt, water, grease, snow or any other foreign materials, prior to firing. Never fire your rifle with the muzzle in the water or against any other material.
- 7) Always use ear protectors and shooting glasses.
- 8) Place the safety fully into "safe" or "fire" position – **never in between**. Always keep safety in full "safe" position until ready to fire. Do not place finger on trigger when operating safety or whenever you are not ready to shoot. Place the safety in the "safe" position whenever your rifle is loaded and not to be fired immediately. Be sure muzzle is pointed in a safe direction when operating safety.
- 9) Firearms should be unloaded as well as uncocked and stored in a locked and secure place. Store ammunition in a separate locked place. Anyone examining your firearm should observe the above safety precautions and always under your supervision. Keep out of the reach of children. Never give your rifle to anyone unfamiliar with the safe handling of firearms and these instructions.
- 10) Watch for any change in the operation of your rifle which might affect its safety. If you suspect a defect or malfunction, stop using it immediately, unload the rifle and have it checked and repaired by a competent gunsmith or send it to the factory or its authorized repair station.
Disassembly, other than normal cleaning, should only be done by a factory authorized gunsmith.
- 11) When disassembling any firearm, be careful of springs which are retained under high tension and, on release, can cause personal injury.
- 12) Your Anschütz rifle has been carefully built and inspected by skilled technicians to provide maximum efficiency. The useful life depends on owner care and cleaning following the owner's manual closely.

Assembly:

Stock, barreled action and bolt are packed separately for shipment. Wipe off superfluous oil from the surface of the barreled action.

Before assembling remove the two take-down screws from receiver, noting which hole each screw belongs in.

Remove magazine.

Before assembling barreled action and stock make sure that the stock cavity for the trigger is completely clean of any particles, which might affect the perfect function of the trigger.

Then insert barreled action into groove of stock and press both parts together. Insert the takedown screws through the forearm into the same holes they were removed from. Tighten them equally with a screw driver and before tightening assembly screws completely, make sure that no moving parts are contacting the walls of the stock cavity. Also make sure that the trigger is completely free from contacting the cover plate of the trigger guard. Any such contact could alter the function of the trigger.

Should you discover any points of contact, check to determine if the barreled action is correctly assembled to the stock. Then check if the trigger assembly has been bent or misaligned during shipment or by rough handling. If either of these conditions exist, be sure to see a competent gunsmith.

Push the magazine all the way into the receiver until you hear a click.

When inserting bolt, be sure safety catch at rear of bolt is turned in the opposite direction to bolt handle. If not hold the bolt at the bolt handle and press safety catch upwards. Holding bolt handle horizontal, insert bolt in the receiver and push smartly forward. To remove the unlocked bolt from the action, press the bolt stop situated at the left side of the action.

Once your rifle has been completely assembled, be sure to dry fire the rifle several times before you use live ammunition to make sure that all working parts are operating correctly. This will also give you an opportunity to get the "feel" of the trigger pull and become more familiar with the operation of your fine Anschütz firearm.

To load magazine:

The magazine holds 3 cartridges cal. .222 Rem. When inserting the cartridges into the magazine be sure that the cartridge with its rim first pressed into the lateral clearances and is moved along the inwardly bent magazine lips to the rear of the magazine.

To load and shoot:

First of all degrease the bolt with a cloth and run a dry patch through the bore of your rifle. Push the loaded magazine all the way into the receiver until you hear a click. A full opening and closing stroke of the bolt loads the first cartridge into the chamber and cocks the firing pin. Now you are ready to fire.

Make sure that when closing the bolt the bolt handle is fully pressed down until it comes to a stop.

After firing, the empty case is ejected by opening the bolt; a new cartridge is loaded into chamber by closing bolt. Your rifle is then ready to fire the next round.

Trigger:

Models 1530 D, 1532 D, 1532 D Classic, 1534 D have a single stage trigger set to about 1.200 g (2,6 lbs.) adjustable from about 1.000 g to about 2.000 g (2,2 lbs.– 4,4 lbs.).

Models 1530 St, 1532 St, 1532 St Classic, 1534 St are equipped with a double-set hunting trigger. The purpose of this trigger is to fire the shot with a minimum of trigger pressure (Hair Trigger). The double-set trigger is operated as follows:

a) first of all pull the rear trigger towards you until it latches with an audible click. The trigger is now cocked. **CAUTION:**

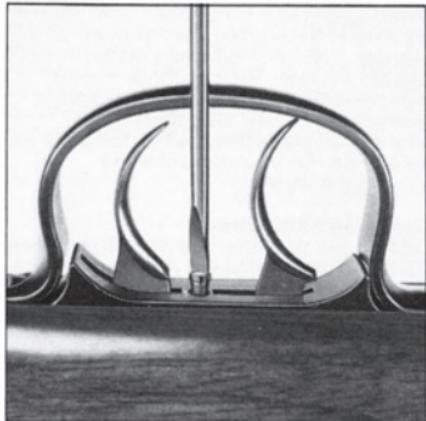
If the release pressure of the double-set trigger is adjusted too low, the shot could go off by vibration. The release pressure of the double-set trigger is set by means of screw No. 88 (cf. exploded view) (turn counter-clockwise for higher pressure, clockwise for lower pressure).

b) Once the trigger has been cocked the round can now be fired by merely touching the front trigger (first trigger). Do not touch this trigger unless you really do wish to fire.

N.B.: Do not shake the weapon or expose it to vibrations once the trigger has been cocked. Stay at the place you wish to fire from because otherwise the round could be fired inadvertently. If you do not fire, uncock the trigger immediately. Never walk about with the trigger cocked.

Before you load the weapon check that the trigger really does operate properly. You should be able to fire a round in the following three ways:

1) pull the front trigger until the weapon fires (this way resembles firing with a two-stage trigger set to a high pressure).



- 2) push the rear trigger forwards (towards the muzzle) until the weapon fires.
- 3) normal way as described in a) and b) above.

Uncocking the double-set trigger when the weapon is loaded:

Extreme care must be exercised on uncocking the double-set trigger.

Set the safety by pressing down the wing of the wing safety (being located at the end of the bolt) down until it comes to a stop. Hold the weapon in such a position that no damage or injury can be caused if a round is fired unintentionally. Uncock the double-set trigger by pulling the front trigger. There is a further, silent method of uncocking the double-set trigger. Here, too, the safety lever must be set to prevent the weapon from firing. Pull the rear (second) trigger towards you with your middle finger to the stop and keep the trigger in this position. Now pull the front (first) trigger towards you with your index finger to the stop and hold it there until you have slowly released the rear trigger and it has returned to its normal position. Afterwards slowly release the front trigger in the same manner. Bear in mind that in both cases the bolt remains cocked. The weapon can be cocked again as and when desired.

N.B.: Exercise the greatest care when performing the foregoing actions. Practise several times with an unloaded weapon until you have thoroughly mastered the procedure and ensure always that the weapon – whether loaded or unloaded – is pointing in a safe direction. Always "dry fire" (without ammunition) after you have made a trigger adjustment so that you are fully familiar with any changes in trigger pull that you have made.

Safety:

Your rifle has a wing safety at the rear of the bolt. Pressed down until it comes to a stop, the safety locks both, firing pin and trigger. To release the safety: press the wing safety upwards until it comes to a metallic stop.

Always place the safety in "safe" of "fire" position – never in between.

Unloading the rifle:

For safety reasons it is absolutely necessary to unload the rifle after shooting. Remove the magazine and open the bolt so that the cartridge being still in the chamber can be extracted.

To adjust sights:

To change elevation of the folding rear sight, loosen slightly both screws on the rear sight. To raise the point of impact of the bullet, raise the slide; to lower the point of impact, adjust the slide to a lower position. When rifle is zeroed in correctly, firmly tighten both screws. To lower point of impact of the bullet at the tangent rear sight adjust elevator of the sight to a lower position, to raise point of impact, raise rear sight elevator.

To adjust windage of both types of rear sights to left or right tap the base of the rear sight in the opposite direction of the desired change of impact, using a soft metal (aluminium or brass) punch.

Cleaning and care:

After shooting remove the bolt and pass one or two dry patches through the bore from breech to muzzle. Follow this with a lightly oiled patch. Wipe bolt and face of breech with same oiled patch. **IMPORTANT:** Before shooting pass a dry patch through bore to remove oil. If the rifle is to be stored, coat metal parts with a thin protective film of light oil.

Use only a non-acid, non-resinous recognized quality gun oil, especially when cleaning the barrel bore. Other chemicals should not be used.

We wish you a lot of fun and success with your new rifle!

Yours
J.G. ANSCHÜTZ GMBH



Ami tireur,

Combien vous avez eu raison de choisir une carabine Anschütz. Les succès retentissants enregistrés à travers le monde par les grands champions de tir avec les armes de sport Anschütz, ont dû rendre votre choix bien facile. Il est vrai que les armes de chasse et de sport signées Anschütz sont appréciées partout en raison de leur construction soignée et de leur haute précision. Depuis 125 ans, qualité et précision sont de tradition dans notre maison.

Nous fabriquons des carabinas à air, des carabinas à percusión anular a un coup et à répétition, des carabinas de chasse et pour nuisibles, de différents calibres ainsi que les célèbres carabinas Anschütz Match de petit calibre et à air

ATTENTION

Veuillez lire attentivement ce qui suit avant de vous servir de votre arme: le droit de posséder et d'utiliser une arme à feu comporte des responsabilités personnelles que nul ne devrait prendre à la légère. Les accidents dûs à des armes à feu pourraient être évités si les règles de sécurité suivantes étaient toujours observées.

- 1) Toute arme à feu doit être maniée comme si elle était chargée, même si on vient de s'assurer du contraire. Ne vous fiez pas à ce qu'on vous affirme et n'admettez pas à priori qu'une arme n'est pas chargée. Chaque fois que vous prenez une arme en main, vérifiez-la. Par mesure de sécurité et par courtoisie portez votre carabine avec la culasse ouverte lorsque vous êtes accompagnés. Vos compagnons verront ainsi que votre arme est inoffensive.
- 2) Chaque fois que vous prenez votre carabine, pointez-la vers le sol, ouvrez la culasse, enlevez le chargeur et inspectez la chambre pour vous assurer qu'elle est vide. Ne courrez jamais, n'escaladez jamais une clôture ou une haie, ne grimpez jamais à un arbre et ne sautez jamais un fossé avec une arme chargée.
- 3) Dirigez toujours le canon de l'arme dans une direction où aucun accident n'est

- à craindre. Ne visez jamais **QUOI QUE CE SOIT**, si vous n'avez pas l'intention de tirer.
- N'attirez jamais une arme vers vous en la saisissant par le canon.
- 4) Avant de tirer, examinez le pare-balles. Assurez-vous qu'il n'y a personne à proximité de votre cible et que le pare-balles et la cible offrent toutes les garanties de sécurité. Ne tirez jamais sur une surface dure et plane ou sur de l'eau. Ne tirez jamais en l'air ou sur une cible placée sur la ligne d'horizon et rappelez-vous toujours: la portée d'une balle de calibre .22 peut dépasser 1600 mètres.
- 5) Le type de munition à tirer avec votre carabine est poinçonné sur le canon. Ne vous servez pas d'autres cartouches. Utilisez seulement des munitions propres et neuves.
- 6) Veillez à la propreté de votre carabine et évitez son encrassement. Avant de tirer, assurez-vous que le canon n'est pas obstrué par de la crasse, de l'eau, de la graisse, de la neige ou tout autre corps étranger. Ne tirez jamais en plongeant la bouche du canon dans l'eau ou en l'appuyant contre quelque chose.
- 7) Utilisez toujours un casque anti-bruit et des lunettes de tir.
- 8) Le pousoir de sûreté doit toujours être placé complètement soit sur "sûreté" soit sur "feu", **mais jamais entre les deux**. La sûreté doit toujours rester engagée jusqu'au moment de tirer. Ne posez jamais votre doigt sur la détente quand vous actionnez la sûreté ou quand vous n'êtes pas encore prêt pour tirer. Engagez la sûreté lorsque votre carabine est chargée et que vous ne devez pas tirer de suite. Pointez l'arme dans une direction sûre en actionnant la sûreté.
- 9) Les armes à feu doivent être déchargées, désarmées et rangées dans un endroit sûr, fermant à clé. Les munitions sont à ranger dans un endroit séparé, également sous clé. Si un tiers veut examiner votre arme, il devra le faire en votre présence et en respectant les règles de prudence énumérées ci-dessus. Ne laissez jamais votre carabine sans surveillance ni à la portée des enfants.
- Ne confiez jamais votre carabine à quelqu'un qui ne serait pas familiarisé avec le maniement des armes et ses règles de sécurité.
- 10) Prenez garde aux altérations de votre arme susceptibles de compromettre sa

- sécurité. Si vous avez l'impression que votre carabine est détériorée ou que son fonctionnement est défectueux, ne vous en servez plus. Déchargez-la et faites-la vérifier et réparer le cas échéant par un armurier qualifié ou envoyez-la soit à l'usine, soit à un atelier de réparation agréée. Tout démontage autre que le démontage sommaire aux fins de nettoyage ne devrait être effectué que par un armurier agréé par l'usine.
- 11) En démontant une arme à feu, prenez garde aux ressorts fortement comprimés à l'assemblage, qui sont susceptibles d'occasionner des blessures en se détendant brutalement.
- 12) Votre carabine Anschütz a été construite et vérifiée avec le plus grand soin par des techniciens hautement qualifiés, afin d'en garantir la qualité exceptionnelle. Il vous appartient d'en prendre soin et de la nettoyer comme indiqué dans le mode d'emploi, pour que vous en profitiez le plus longtemps possible.

Assemblage:

Pour faciliter le transport, la carabine est démontée à l'emballage. Avant de la remonter, essuyez l'excès d'huile recouvrant les parties métalliques et retirez le chargeur de son logement.

Avant de placer l'ensemble canon-mécanisme dans la monture, assurez-vous que le logement du mécanisme de détente est exempt de corps étrangers susceptibles d'en compromettre le bon fonctionnement. Placez l'ensemble canon-mécanisme dans la fraiseuse pratiquée dans la monture et serrez les deux pièces l'une contre l'autre. Introduisez les vis d'assemblage (sans les confondre) dans les trous correspondants du fût et vissez-les uniformément à l'aide d'un tournevis. Mais avant de les serrer, vérifiez soigneusement qu'aucune des pièces mobiles de la détente ne touche les parois de la monture. En aucun cas, la queue de détente ne doit frôler la plaque de recouvrement du pontet, sinon un risque des incidents. Si cette dernière éventualité devait se produire vous devrez vérifier si l'ensemble canon-mécanisme et la détente sont correctement mis en place dans la monture ou si la détente n'a pas été faussée en cours de transport ou à la suite d'une maladie. Si c'est le cas, nous vous conseillons de vous adresser à un armurier qualifié.

Poussez le chargeur dans son logement jusqu'à enclenchement de l'arrêté. La culasse mobile ne peut être introduite

que lorsque le levier d'armement et la sûreté sont dans une position parallèle. Si ce n'est pas le cas, veuillez le tenir le levier d'armement et faire pivoter la sûreté vers le haut. Puis introduisez la culasse horizontalement dans la chambre. Pour retirer la culasse mobile, appuyez sur la butée de culasse placée sur le côté gauche de la boîte de culasse.

Une fois que l'arme est entièrement montée, effectuez plusieurs tirs «à sec», c.à.d. sans munitions, pour vous assurer que toutes les pièces mobiles fonctionnent sans problèmes. Cela vous permettra, en même temps, d'apprendre à bien sentir votre détente et à vous familiariser avec le fonctionnement de votre nouvelle carabine Anschütz.

Pour approvisionner le chargeur:

La capacité du chargeur est de 3 cartouches cal. .222 Rem. Introduisez les cartouches par le culot sous les lèvres du chargeur en les poussant jusqu'à ce que le culot vienne buter contre la paroi arrière.

Pour charger et tirer:

Dégraissez d'abord la culasse mobile avec un chiffon et l'intérieur du canon avec un tampon d'étope de soie fixé à une baguette de nettoyage.

Poussez le chargeur dans son logement jusqu'à enclenchement de l'arrêtoir. En manœuvrant la culasse mobile en arrière puis en avant, et en rabattant ensuite le levier d'armement, la première cartouche est poussée dans la chambre et le percuteur est armé. L'arme est alors prête à tirer. En verrouillant la culasse mobile, assurez-vous que le levier d'armement est complètement rabattu. L'arme est alors prête à tirer.

Après le départ du coup, la douille est éjectée en tirant à fond la culasse mobile en arrière et une nouvelle cartouche est introduite dans la chambre lorsqu'on la verrouille. L'arme est de nouveau prête à tirer.

Détente:

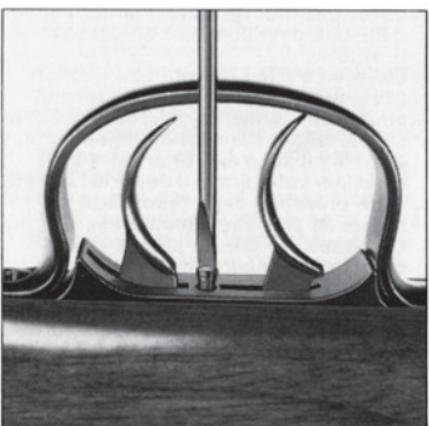
Les carabines mod. 1530 D, 1532 D, 1532 D Classic, 1534 D sont équipées d'une détente directe. Elle est réglée à environ 1.200 g (2,6 lbs.); le poids se règle d'environ 1.000 g à environ 2.000 g (2,2 lbs. – 4,4 lbs.). Les carabines mod. 1530 St, 1532 St, 1532 St Classic, 1534 St sont équipées d'une double détente qui permet, comme avec une détente de chasse, d'effectuer un départ direct mais particulièrement sensible. La double détente s'actionne comme suit:

a) tirez d'abord la détente arrière vers l'arrière (vers vous) jusqu'à enclenchement audible. La double détente est maintenant tendue. **SOYEZ PRUDENTS:** Il suffit maintenant d'un choc pour faire partir le coup si le tendeur est trop finement réglé. Le poids de déclenchement de la double détente se règle à l'aide de la vis No. 88 (voir fig.). Il est plus lourd en dévissant, plus léger en vissant.

b) la double détente étant tendue, vous ferez partir le coup en appuyant sur la détente avant (première détente) qui n'a qu'un très léger poids de départ, mais vous ne devez la toucher que si vous avez vraiment l'intention de tirer.

Attention: Evitez absolument de heuter l'arme une fois que la double détente est tendue et restez à l'endroit d'où vous devez tirer, sinon vous risquez de faire partir involontairement le coup. Si vous ne pouvez pas tirer détendez immédiatement la double détente. Ne vous déplacez jamais avec une arme dont la double détente est enclenchée. Avant de charger l'arme, vérifiez si la double détente fonctionne convenablement. Le départ du coup doit pouvoir s'effectuer selon les trois manières suivantes:

- 1) appuyez sur la détente avant jusqu'à ce que le coup parte (le processus est le même que si vous appuyez sur une détente à bossette très dure).
- 2) poussez la détente arrière vers l'avant (en direction de la bouche du canon) jusqu'au départ du coup.
- 3) opérez comme indiqué ci-dessus en a) et b).



Pour détendre la double détente, l'arme étant chargée

Il faut être extrêmement prudent pour détendre la double détente. Enclenchez la sûreté en rabattant à fond vers la gauche l'ailette commandant la sûreté, placée en bout de culasse mobile. Tenez l'arme de manière à ne provoquer aucun dégât au cas où le coup partirait involontairement.

Détendez la double détente en actionnant la détente avant.

Il existe un autre procédé, silencieux, pour détendre la double détente, par lequel la sûreté doit également être enclenchée afin d'éviter le départ du coup:

Avec le médius, appuyez à fond sur la détente arrière (deuxième détente) en la tirant en direction du tireur et conservez cette position. Ensuite, avec l'index, appuyez à fond sur la détente avant (première détente) et maintenez-la dans cette position pendant que le médius relâche lentement la détente arrière qui a été actionnée la première. Puis, de la même manière, relâchez doucement la détente avant.

Vous noterez que, dans les deux cas, la culasse reste armée et que la double détente peut être retendue en cas de besoin.

Attention: Nous vous engageons à être très prudents pour opérer comme indiqué ci-dessus. Nous vous conseillons vivement de vous exercer au préalable avec une arme non chargée, jusqu'à ce que vous maîtrisiez parfaitement l'opération mais en dirigeant toujours l'arme, qu'elle soit chargée ou non, dans une direction où vous ne risquez aucun accident.

Il convient de vérifier le réglage de la double détente et de s'habituer à son utilisation en tirant un certain nombre de fois «à sec».

Sûreté:

Si le drapeau de sûreté est abaissé, le levier d'armement et la détente sont bloqués. Pour débloquer la sûreté, relevez le drapeau de sûreté.

Le levier de sûreté doit toujours être placé exactement sur «FEU» ou sur «SURETE», jamais entre les deux.

Pour décharger:

Par mesure de sécurité, il est recommandé de décharger l'arme après le tir. Après avoir retiré le chargeur, actionnez la culasse mobile pour éjecter la cartouche se trouvant dans la chambre.

Réglage de la hausse:

Réglage en hauteur de la hausses à feuillet: Dégarez les 2 vis maintenant le feuillet de hausse. Remontez la hausse si l'arme porte trop bas et abaissez la hausse si elle porte trop haut.

Réglage en hauteur de la hausse à curseur: Poussez le curseur vers l'avant si l'arme porte bas et vers l'arrière si l'arme porte haut. Réglage en direction des hausses à feuillet et à curseur: Déplacez l'embase de la hausse à petits coups de marteau, en utilisant un poinçon en aluminium ou en laiton. Selon que l'arme porte trop à droite ou à gauche, la hausse est à déplacer en sens opposé.

Nettoyage et entretien:

Le canon doit être nettoyé avec de l'étoffe de soie après chaque séance de tir, afin d'éliminer les résidus de poudre. Si l'arme ne doit pas être utilisée pendant quelque temps, graissez le canon après nettoyage, en versant quelques gouttes d'huile pour arme sur un tampon propre. Graissez également la culasse mobile après l'avoir nettoyée, en répartissant une ou deux gouttes d'huile pour arme. N'oubliez pas de dégraisser le canon et la culasse avant tout nouveau tir. Entreprenez les parties externes de l'arme avec un chiffon propre humecté d'huile pour arme.

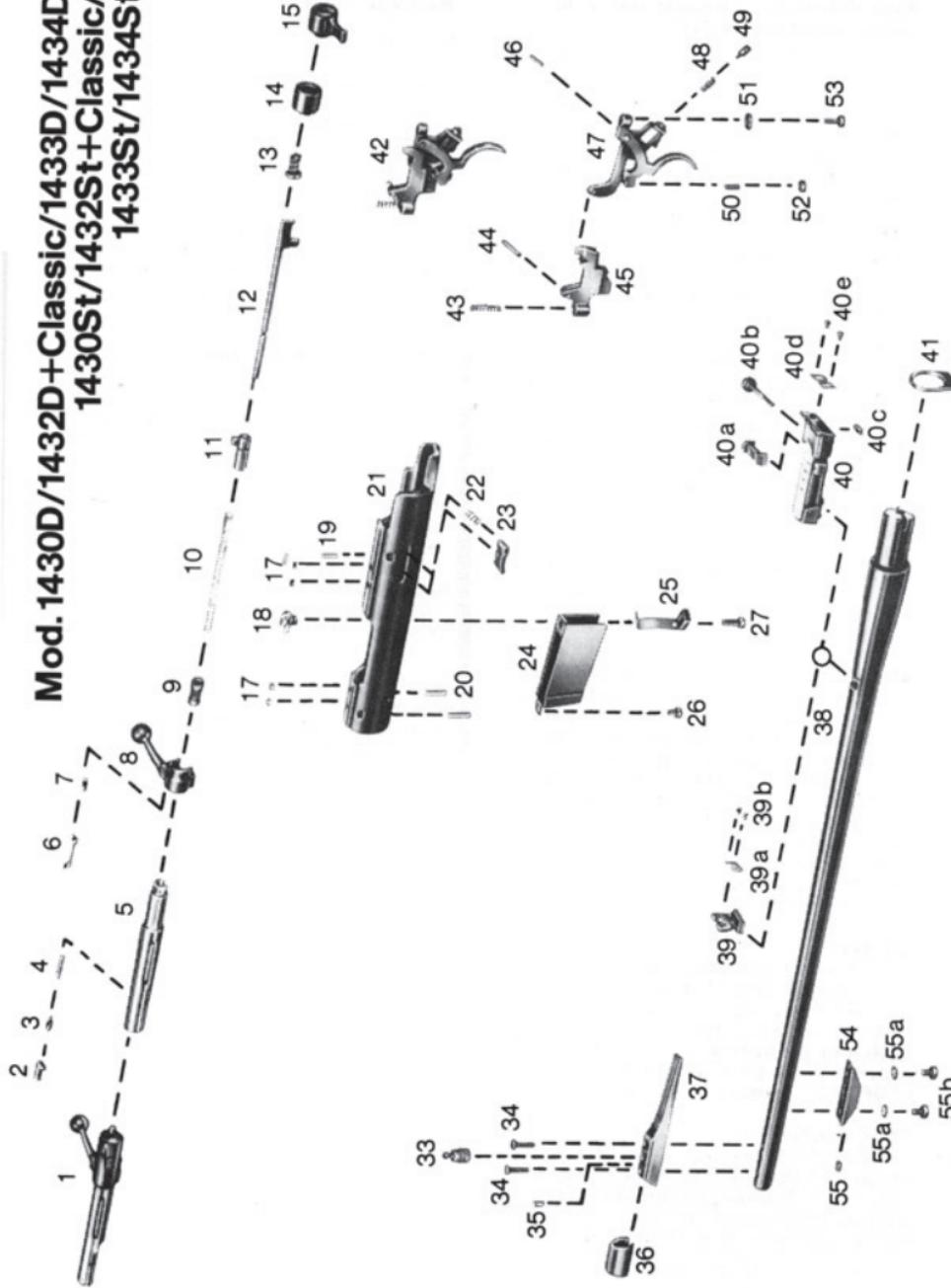
N'utilisez cependant qu'une huile sans résines et sans acides, pas de produits chimiques, particulièrement pour le nettoyage du canon.

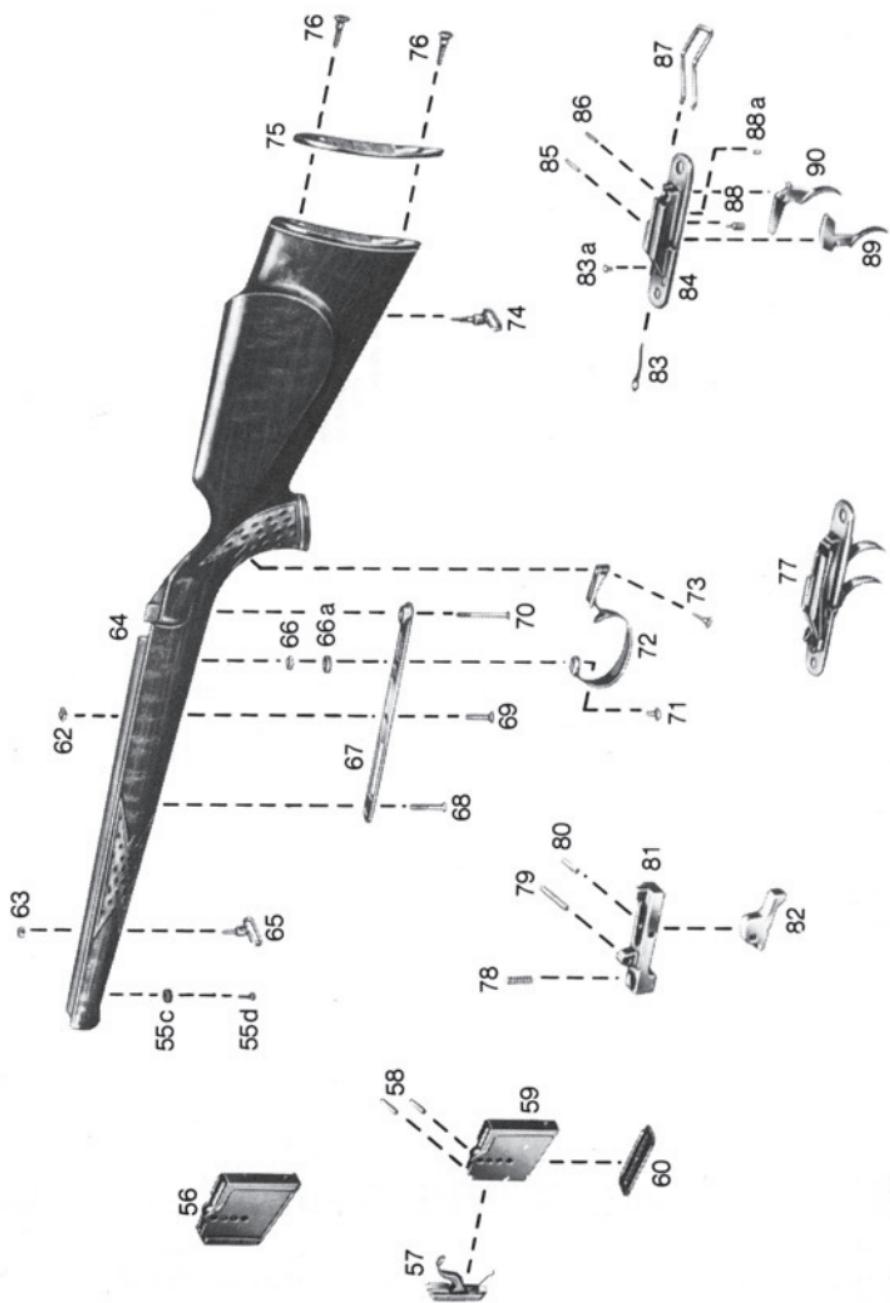
Nous vous souhaitons joie et succès avec votre nouvelle carabine.

Toujours à votre service.

J.G. ANSCHÜTZ GMBH

**Mod. 1430D/1432D+Classic/1433D/1434D
1430St/1432St+Classic/
1433St/1434St**





Lfd. Nr. Serial No. Nr. de série	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod. 1430D-U3 1430-7 3 1404-18 4 1404-19 5* 1430-5 6 1404-9 7 1404-10 8* 1420-U2 9 1404-14 10 1430-31 11 1404-13 12* 1430D-U2 13 1407-U3a 14 1404-16 15 1407-U3 17 1403-5 18 1430-26 19 1607-20 20 Riko 3x18 ähnl. DIN 7	Benennung Schloß, komplett Auszieher Federbolzen Druckfeder Kammer Rastbolzen Rastbolzenfeder Kammerringfiff Vordere Federstütze Schlagbolzenfeder Hintere Federstütze Schlagbolzen Signalstift mit Feder Abdeckkrüse Sicherung Füllschraube (4) Kammerführung Pakkerbstift Zylinderstift (2)	Denomination Bolt assembly Extractor Spring bolt Compression spring Bolt body Catch bolt Catch bolt spring Bolt handle Spring support, front Firing pin spring Spring support, rear Firing pin Signal pin with spring Cover sleeve Safety Dummy screw (4) Bolt guide Grooved pin Parallel pin (2)	
21*	1430-2/1	0	0	Hüse Druckfeder Schlüsselsperre Magazinschacht	Receiver Compression spring Bolt stop Magazine guide
22	5320-1	0	0	Magazinhalter Zylinderschraube	Magazine retainer Cheese head screw
23	1404-41	0	0	Perlkorn	Bead
24	1430-U3	0	0	Senschraube (2)	Couplersunk head screw (2)
25	1430-U6	0	0	Sicherungsstopfen	Safety plug
26	M4x5 DIN 84-5.8 br	0	0	Kornratteil	Front sight hood
27	M4x12 DIN 84-5.8 br	0	0	Lauf	Barrel
33	6531-3	0	0	Lauf	Barrel
34	M3x12 DIN 965-8.8 br	0	0	Klapptvisier	Folding sight
35	6532-5	0	0	Kimmennblatt	Rear sight blade
36	6531-7	0	0	Flachkopfschraube (2)	Pan head screw (2)
37	1432-1A	0	0	Kurvenvisier	Tangent sight
38* {	1433-1A	0	0		
39	SK 517	0	0		
6c	39a	0	0		
X7	39b	0	0		
40	6681A	0	0		
40a	6680-2	0	0	Visierschieber	Sight elevator
40b	6685-6	0	0	Steinschraube	Adjusting screw
40c	6680-5	0	0	Buchse	Sleeve
40d	M1.7x3 DIN 85-4.8 br	0	0	Kinnennblatt	Rear sight blade
40e		0	0	Flachkopfschraube (2)	Pan head screw (2)
41	1530D-4	0	0		Abutment

	5063	0		
42	5061-8	0		
43	5061-8 ännl. DIN 7	0		
44	Riko 3x18 ännl. DIN 7	0		
45	5063-U1	0		
46	3x10 DIN 660-St	0		
47	5061-U3	0		
48	5061-7	0		
49	1404-35d	0		
50	M3x10 DIN 551-5,8 br	0		
51	J 4,3 DIN 6797-phr	0		Zahnscheibe
52	M3x7 DIN 934	0		Sechskantmutter
53	M4x10 DIN 84-5,8 br	0		Zylinderschraube
54	1418-10	0		Halterung
55	6217-6	0		Mutter
	J 3,2 DIN 6797-phr	0		Zahnscheibe (2)
55a	M3x4 DIN 84-5,8 br	0		Zylinderschraube (2)
55b	M3x4 DIN 84-5,8 br	0		Zahnscheibe (2)
55c	Ø3,5x3,2xØ8 JGA-N70b	0		Zylinderschraube
55d	M3x8 DIN 85-4,8 br	0		Buchse
56	1430-U4	0		Flachkopfschraube
57	1430-U5	0		Magazin
58	Riko 2x12 ännl. DIN 7-br	0		Magazinstirnwand
59	1430-15	0		Zylinderschaft (2)
60	1430-21	0		Magazinhäuse
				Magazinboden
62	M4 DIN 562-04 br	0 ⁽²⁾	0 ⁽³⁾	Vierkantmutter
63	6208-3	0 ⁽²⁾	0 ⁽³⁾	Mutter
	1430-U9/1 **	0		Schaft mit Teilbeschlag
64	{ 1432Sh-U3/1 1434Si-U1/1 ** 1533Si-U3 ***	1430D 1432D 1434D 1433D	1430St 1432D 1434Si 1433Si	1430St Schaft mit Teilbeschlag Schaft mit Teilbeschlag Schaft mit Teilbeschlag
**	1432 Classic-U3	0	0	Schaft mit Teilbeschlag
65	{ 6210 6202 6211 6211a	1430D 6202 0 0	1430St 0 ⁽³⁾ 0 0	Riemensbügel Riemensicherungsplatte Swivel stud rear (USA) Swivel stud front (USA)
66	B 16 DIN 439-04 br	0		Riemensicherungsplatte
68a	A 6,4 DIN 6797	0		Sechskantmutter
67	{ 1432D-U1 1432-U2	0		Zahnscheibe
68	M5x4 JGA-N51	0		Deckplatte
69	M6x18 DIN 984-4,8 br	0		Deckplatte
70	M5x40,5 JGA-N51	0		Linsensicherungsplatte
72	1430-41a	0	0 ⁽¹⁾	Abzugsbügel
73	3,5x20 DIN 95-St, br	0		Linsensicherungsplatte
74	{ 6203 6203	1430D 0 ⁽²⁾	0 ⁽³⁾	Riemensbügel
75	4707	0	0	Schaftkappe
76	5x25 JGA-N59	0	0	Linsensicherungsplatte (2)
77	5004	0	0	Steckschloß
78	1420-30	0	0	Druckfeder
79	Riko 3x18 ännl. DIN 7-br	0	0	Zylinderschaft
80	Riko 3x10 ännl. DIN 7-br	0	0	Zylinderschaft
81	1422-28	0		Trigger guard
82	5000-10b	0	-	Raised countersunk head wood screw
83	5001-2	0		Swivel
83a	M2,5x3,5 DIN 84-5,8 br	0		Butt plate
84	5004-11	0		Raised countersunk head wood screw (2)
85	1,6x1,5 DIN 7	0		Double set trigger assembly
				Parallel pin
				Parallel pin
				Trigger bracket
				Releeelever
				Trigger spring
				Cheese head screw
				Set trigger housing
				Parallel pin

Art. Nr. Order-No. N° de commande	Bestell-Nr. Fdeserie	Mod. Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod. Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Benennung Denomination
1*	1430D-U3	1430 D	1430 St	Schloß, komplett
2	1430-7	0	0	Auszieher
3	1404-18	0	0	Federbolzen
4	1404-19	0	0	Druckfeder
5*	1430-5	0	0	Kammer
6	1404-9	0	0	Rastbolzen
7	1404-10	0	0	Rastbolzenfeder
8*	1420-U2	0	0	Kammergriff
9	1404-14	0	0	Vordere Federstütze
10	1430-31	0	0	Schlagbolzenfeder
11	1404-13	0	0	Hinterne Federstütze
12*	1430D-U2	0	0	Schlagbolzen
13	1407-U3a	0	0	Signalglocke mit Feder
14	1404-16	0	0	Abdeckhülse
15	1407-U3	0	0	Sicherung
17	1403-5	0	0	Füllschraube (4)
18	1430-26	0	0	Kammerführungsleitung
19	1607-20	0	0	Parkerbstift
20	Riko 3x18 ännl. DIN 7	0	0	Zylinderstift (2)
21*	1430-2/1	0	0	Hülse
22	5320-7	0	0	Druckfeder
23	1404-41	0	0	Schlosssperrre
24	1430-U3	0	0	Magazinlinschacht
25	1430-U6	0	0	Magazinhalter
26	M4x5 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube
27	M4x12 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube
33	6531-3	0	0	Perlkorn
34	M3x12 DIN 965-8.8 br	0	0	Senkschraube (2)
35	6533-5	0	0	Sicherungsstopfen
36	6531-7	0	0	Kortunnel
37	6531-1	0	0	Kornsattel
38*	{ 1432-1A	0	0	Lauf
39	SK 517	0	0	Klapvisier
39a	6C	0	0	Kammenblatt
39b	X7	0	0	Flachkopfschraube (2)
40	6681A	0	0	Kurvenervisier
40a	6680-2	0	0	Sichterschieber
40b	6685-6	0	0	Stellschraube
40c	6685-8	0	0	Buchse
40d	6680-5	0	0	Kammenblatt
40e	M1,7x3 DIN 85-4.8 br	0	0	Flachkopfschraube (2)
41	1530D-4	0	0	Widerläger
				Aufment

	5063	0		
42	5061-8	0		
43	5061-8 ännl. DIN 7	0		
44	Riko 3x18 ännl. DIN 7	0		
45	5063-U1	0		
46	3x10 DIN 660-St	0		
47	5061-U3	0		
48	5061-7	0		
49	1404-35d	0		
50	M3x10 DIN 551-5,8 br	0		
51	J 4,3 DIN 6797-phr	0		Zahnscheibe
52	M3x7 DIN 934	0		Sechskantmutter
53	M4x10 DIN 84-5,8 br	0		Zylinderschraube
54	1418-10	0		Halterung
55	6217-6	0		Mutter
	J 3,2 DIN 6797-phr	0		Zahnscheibe (2)
55a	M3x4 DIN 84-5,8 br	0		Zylinderschraube (2)
55b	M3x4 DIN 84-5,8 br	0		Zahnscheibe (2)
55c	Ø3,5x3,2xØ8 JGA-N70b	0		Zylinderschraube
55d	M3x8 DIN 85-4,8 br	0		Buchse
56	1430-U4	0		Flachkopfschraube
57	1430-U5	0		Magazin
58	Riko 2x12 ännl. DIN 7-br	0		Magazinstirnwand
59	1430-15	0		Zylinderschaft (2)
60	1430-21	0		Magazinhäuse
				Magazinboden
62	M4 DIN 562-04 br	0		Vierkantmutter
63	6208-3	0 ⁽²⁾	0 ⁽³⁾	Mutter
	1430-U9/1 **	0 ⁽²⁾	0 ⁽³⁾	Schaft mit Teilbeschlag
64	{ 1432Sh-U3/1 1434Si-U1/1 ** 1533Si-U3 **	1430D 1432D 1434D 1433D	1430St 1432D 1434Si 1433Si	1430St Schaft mit Teilbeschlag Schaft mit Teilbeschlag Schaft mit Teilbeschlag
**	1432 Classic-U3	0	0	Schaft mit Teilbeschlag
65	{ 6210 6202 6211 6211a	1430D 6202 0 0	1430St 0 ⁽³⁾ 0 0	Riemensbügel Riemensicherungsplatte Riemensicherungsplatte Riemensicherungsplatte
66	B 16 DIN 439-04 br	0		Riemensicherungsplatte
68a	A 6,4 DIN 6797	0		Zahnscheibe
67	{ 1432D-U1 1432-U2	0		Deckplatte
68	M5x4 JGA-N51	0		Deckplatte
69	M6x18 DIN 984-4,8 br	0		Linsensensichtsraube
70	M5x40,5 JGA-N51	0		Linsensensichtsraube
72	1430-41a	0	0 ⁽¹⁾	Abzugsbügel
73	3,5x20 DIN 95-St, br	0	0	Linsensensichtsraube
74	{ 6203 6203	1430D 0 ⁽²⁾	1430St 0 ⁽³⁾	Riemensbügel
75	4707	0	0	Schaftkappe
76	5x25 JGA-N59	0	0	Linsensensichtsraube (2)
77	5004	0	0	Steckschloß
78	1420-30	0	0	Druckfeder
79	Riko 3x18 ännl. DIN 7-br	0	0	Zylinderschaft
80	Riko 3x10 ännl. DIN 7-br	0	0	Zylinderschaft
81	1422-28	0		Trigger guard
82	5000-10b	0	-	Raised countersunk head wood screw
83	5001-2	0		Swivel
83a	M2,5x3,5 DIN 84-5,8 br	0		Butt plate
84	5004-11	0		Raised countersunk head wood screw (2)
85	1,6x1,5 DIN 7	0		Double set trigger assembly
				Parallel pin
				Parallel pin
				Trigger bracket
				Releeelever
				Trigger spring
				Cheese head screw
				Set trigger housing
				Parallel pin

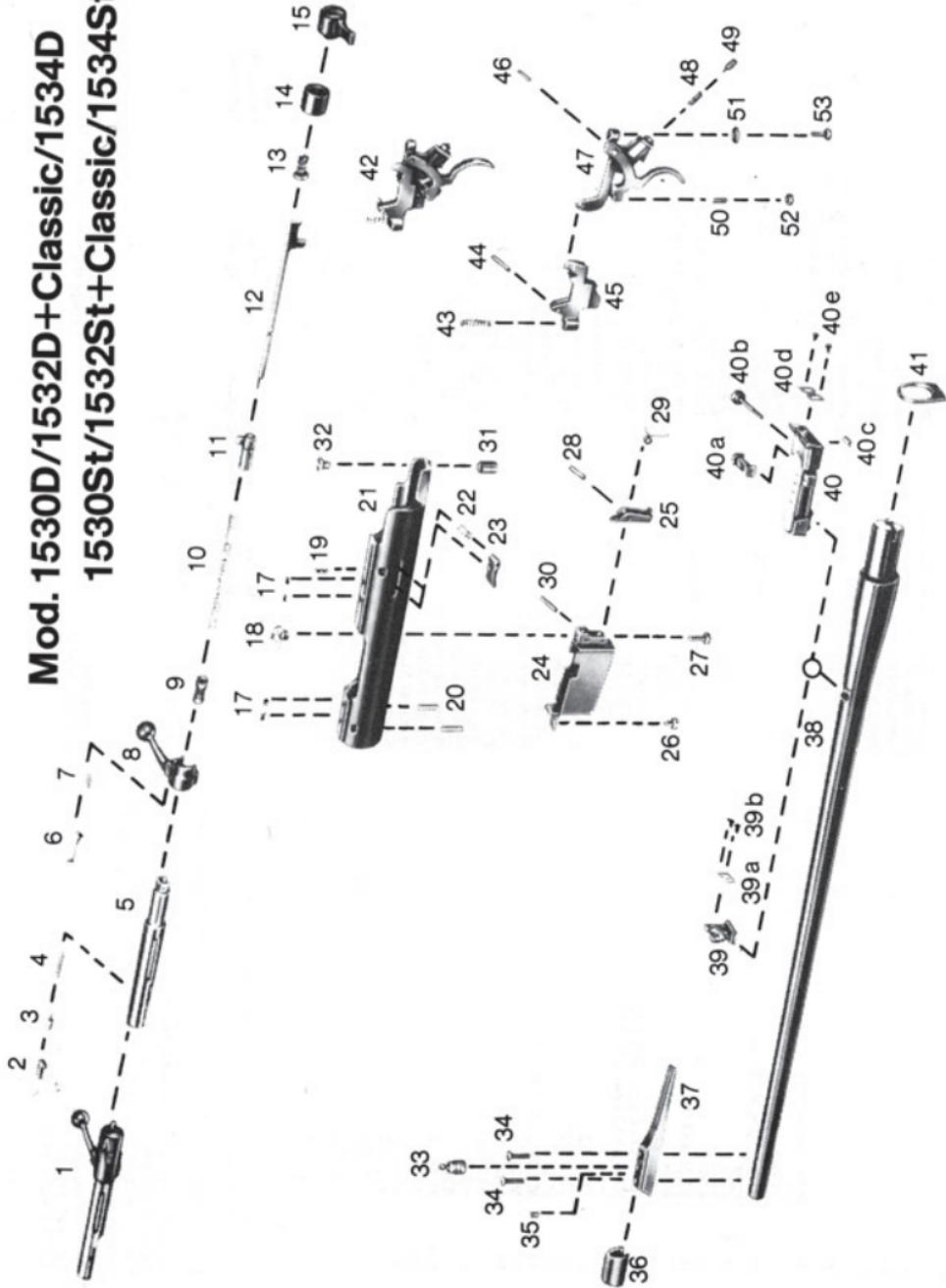
Lfd. Nr.	Bestell-Nr. Serial No. N° de commande	Mod. Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod. 1530D 1532D +Classic 1534D	Mod. 1530St 1532St +Classic 1534St	Mod. 1530D 1532D +Classic 1534D	Benennung Denomination
1*	1530-U3	0	0	Schloß komplett	Bolt assembly	
2	1430-7	0	0	Auszieher	Extractor	
3	1404-18	0	0	Federbolzen	Spring bolt	
4	1404-19	0	0	Drückleder	Compression spring	
5*	1530-5	0	0	Kammer	Bolt body	
6	1404-9	0	0	Rastbolzen	Catch bolt	
7	1404-10	0	0	Rastbolzenfeder	Catch bolt spring	
8*	1530-12	0	0	Kammegriff	Bolt handle	
9	1404-14	0	0	Vordere Federschlüsse	Spring support, front	
10	1407-15/1	0	0	Schlagbolzenteller	Firing pin spring	
11	1404-13	0	0	Hintere Federschlüsse	Spring support, rear	
12*	1530-U3a	0	0	Schlagbolzen	Firing pin	
13	1407-U3a	0	0	Signalschlitz mit Feder	Signal pin with spring	
14	1404-16	0	0	Abdeckhülse	Cover sleeve	
15	1407-U3	0	0	Sicherung	Safety	
17	1403-5	0	0	Füllschraube (4)	Dummy screw (4)	
18	1530-26	0	0	Kammerführung	Bolt guide	
19	1607-20	0	0	Päsekertostift	Grooved pin	
20	Riko 3,5x20 ähnl. DIN 7	0	0	Zylinderstift (2)	Parallel pin (2)	
21*	1532-2/1	0	0	Hülse	Receiver	
22	5320-7	0	0	Druckfeder	Compression spring	
23	1404-41	0	0	Schloßsperrre	Bolt stop	
24	1530-12	0	0	Magazinschacht	Magazine guide	
25	1515-13	0	0	Magazinhalter	Magazine retainer	
26	M4x5 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
27	M4x10 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube	Parallelpin	
28	Riko 3x12 ähnl. DIN 7-br	0	0	Drehfeder	Torsional spring	
29	1515-16	0	0	Zylinderschraube	Parallel pin	
30	Riko 3x12 ähnl. DIN 7-br	0	0			
31	1530-22	0	0	Distanzhülse	Distance bush	
32	M5x10 DIN 87-5.8 br	0	0	Senkschraube	Countersunk head screw	
33	6533-3	0	0	Perlkorn	Bead	
34	M3x12 DIN 965-8.8 br	0	0	Sicherungsstopfen	Countersunk head screw (2)	
35	6533-5	0	0	Körntunnei	Safety plug	
36	6531-7	0	0	Kornsattei	Front sight hood	
37*	6531-1	0	0	Lauf	Front sight base	
39	1532-1A	0	0	Klapvisier	Barrel	
39a	SK 517	0	0	Kimmerblatt	Folding sight	
39b	6c	0	0	Flachkopfschraube (2)	Rear sight blade	
39c	X7	0	0	Kurvenvisier	Pan head screw	
40	6682A	0	0		Tangent sight	
40a	6680-2	0	0	Visierschieber	Sight elevator	
40b	6665-6	0	0	Stellschraube	Adjusting screw	
40c	6665-8	0	0	Buchse	Sleeve	
40d	6680-5	0	0	Kimmerblatt	Rear sight blade	
40e	6680-3 DIN 95-10	0	0			
40f	6680-3 DIN 95-10	0	0			

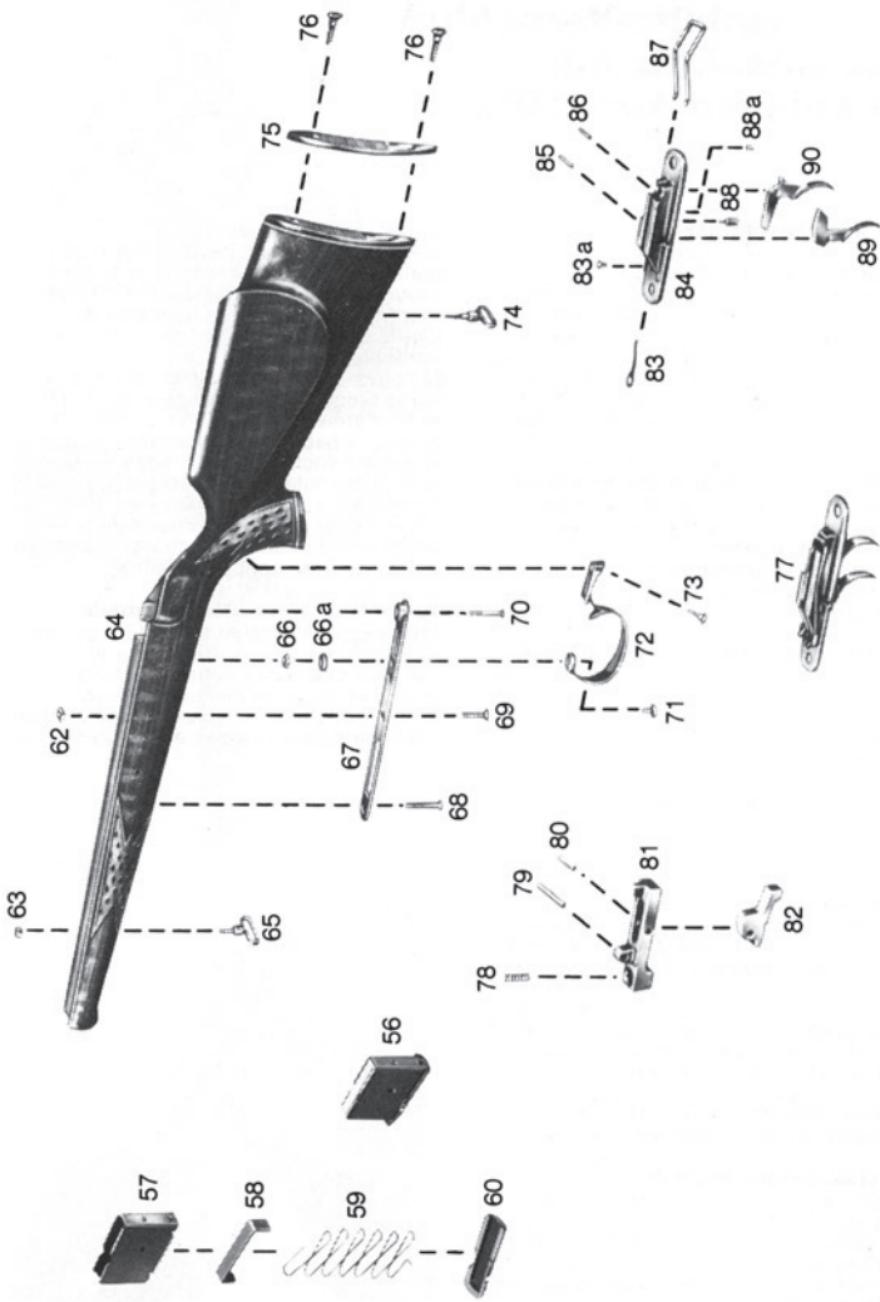
					Flächkopfschraube (2)		Pan head screw (2)
40e		W1.7x3 DIN 63-4.6 br		0	0		
41	1530D-4		0	0	Widerlager	Abutment	
42	5061		0	0	Abrissvorrichtung	Trigger assembly	
43	5061-8		0	0	Druckfeder	Compression spring	
44	Riko 3x18 ähnl. DIN 7		0	0	Abzugsstift	Trigger pin	
45	5061-U1		0	0	Abzugsabel	Trigger bracket	
46	3x10 DIN 660-St		0	0	Halbrundniet	Round head rivet	
47	5061-U3		0	0	Abzugsträger mit Abzug	Trigger support with trigger	
48	5061-7		0	0	Druckfeder	Compression spring	
49	1404-35d		0	0	Stellschraube	Adjusting screw	
50	M3x10 DIN 551-5.8 br		0	0	Gewindestift	Set screw	
51	J4.3 DIN 6797-phr		0	0	Zahnscheibe	Toothed lock washer	
52	M3-m DIN 934-04 br		0	0	Sechskantmutter	Hexagon nut	
53	M4x10 DIN 84-5.8 br		0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
56	1530-U4		0	0	Magazin	Magazine	
57	1530-15		0	0	Magazin gehäuse	Magazine housing	
58	1530-19		0	0	Zubringefeder	Follower spring	
59	1530-20		0	0	Magazinboden	Magazine floor	
60	1530-21		0	0			
62	M4 DIN 562-04 br		0	0	Vierkantmutter	Screw-nut	
63	6208-3		0	0	Mutter	Screw-nut	
64	1430-U9	{	0	0	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
	1432ST-U3		1530D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
	1534S-U1		1532D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
"	1432 Classic-U3		1534D	1534S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
65	{	6210	1532 D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
"	6202		1530C	1530S1	Riemensbügel	Swivel	
"	6211		0	0	Riemensbügel	Swivel	
66	6211a		0	0	Riemerbügelschraube vorn (USA)	Swivel stud front (USA)	
66a	B M6 DIN 439-04 br		0	0	Sechskantmutter	Hexagon nut	
66a	A6.4 DIN 6797		0	0	Zahnscheibe	Toothed lock washer	
67	{	1532D-U1	0	0	Deckplatte	Floor plate	
	1532-D-43		0	0	Deckplatte	Floor plate	
68	6M3x4 JGA-N51		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
69	M4x18 DIN 964-4.8 br		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
70	M5x29 JGA-N51		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
72	1430-41 a		0	0	Abzugsbügel	Trigger guard	
73	3.5x20 DIN 95-St, br		0	0	Linsensenk-Holzschraube	Raised countersunk head wood screw	
74	{	6210	1530D	1530 S1	Riemensbügel	Swivel	
	6203		0	0	Riemensbügel	Butt plate	
75	5x25 JGA-N59		0	0	Linsensenk-Holzschraube (2)	Raised countersunk head wood screw (2)	
76	5x25 JGA-N59		0	0	Stellschraube	Double set trigger assembly	
77	5004		0	0	Druckfeder	Compression spring	
78	1420-30		0	0	Zylinderschaft	Parallel pin	
79	Riko 3x18 ähnl. DIN 7-br		0	0	Zylinderschaft	Parallel pin	
80	Riko 3x10 ähnl. DIN 7-br		0	0			
81	1532-28		0	0	Abzugsabel	Trigger bracket	
82	5000-10b		0	0	Auslösehebel	Release lever	
83	5001-2		0	0	Abzugsfeder	Trigger spring	
83a	M2.5x3.5 DIN 84-5.8 br		0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
84	5004-11		0	0	Steckergehäuse	Set trigger housing	
85	1.6x7.5 DIN 7		0	0	Zylinderschaft	Parallel pin	

Lfd. Nr.	Bestell-Nr. Serial No. N° de commande	Mod. Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod. 1530D 1532D +Classic 1534D	Mod. 1530St 1532St +Classic 1534St	Mod. 1530D 1532D +Classic 1534D	Benennung Denomination
1*	1530-U3	0	0	Schloß komplett	Bolt assembly	
2	1430-7	0	0	Auszieher	Extractor	
3	1404-18	0	0	Federbolzen	Spring bolt	
4	1404-19	0	0	Drückleder	Compression spring	
5*	1530-5	0	0	Kammer	Bolt body	
6	1404-9	0	0	Rastbolzen	Catch bolt	
7	1404-10	0	0	Rastbolzenfeder	Catch bolt spring	
8*	1530-12	0	0	Kammegriff	Bolt handle	
9	1404-14	0	0	Vordere Federschlüsse	Spring support, front	
10	1407-15/1	0	0	Schlagbolzenteller	Firing pin spring	
11	1404-13	0	0	Hintere Federschlüsse	Spring support, rear	
12*	1530-U3a	0	0	Schlagbolzen	Firing pin	
13	1407-U3a	0	0	Signalschlitz mit Feder	Signal pin with spring	
14	1404-16	0	0	Abdeckhülse	Cover sleeve	
15	1407-U3	0	0	Sicherung	Safety	
17	1403-5	0	0	Füllschraube (4)	Dummy screw (4)	
18	1530-26	0	0	Kammerführung	Bolt guide	
19	1607-20	0	0	Päsekertostift	Grooved pin	
20	Riko 3,5x20 ähnl. DIN 7	0	0	Zylinderstift (2)	Parallel pin (2)	
21*	1532-2/1	0	0	Hülse	Receiver	
22	5320-7	0	0	Drückeder	Compression spring	
23	1404-41	0	0	Schloßsperrre	Bolt stop	
24	1530-12	0	0	Magazinschacht	Magazine guide	
25	1515-13	0	0	Magazinhalter	Magazine retainer	
26	M4x5 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
27	M4x10 DIN 84-5.8 br	0	0	Zylinderschraube	Parallelpin	
28	Riko 3x12 ähnl. DIN 7-br	0	0	Drehfeder	Torsional spring	
29	1515-16	0	0	Zylinderschraube	Parallel pin	
30	Riko 3x12 ähnl. DIN 7-br	0	0			
31	1530-22	0	0	Distanzhülse	Distance bush	
32	M5x10 DIN 87-5.8 br	0	0	Senkschraube	Countersunk head screw	
33	6533-3	0	0	Perlkorn	Bead	
34	M3x12 DIN 965-8.8 br	0	0	Sicherungsstopfen	Countersunk head screw (2)	
35	6533-5	0	0	Körntunnei	Safety plug	
36	6531-7	0	0	Kornsattei	Front sight hood	
37*	6531-1	0	0	Lauf	Front sight base	
39	1532-1A	0	0	Klapvisier	Barrel	
39a	SK 517	0	0	Kimmerblatt	Folding sight	
39b	6c	0	0	Flachkopfschraube (2)	Rear sight blade	
39c	X7	0	0	Kurvenvisier	Pan head screw	
40	6682A	0	0		Tangent sight	
40a	6680-2	0	0	Visierschieber	Sight elevator	
40b	6665-6	0	0	Stellschraube	Adjusting screw	
40c	6665-6	0	0	Buchse	Sleeve	
40d	6680-5	0	0	Kimmerblatt	Rear sight blade	
40e	6680-5	0	0			
40f	6680-5	0	0			
40g	6680-5	0	0			
40h	6680-5	0	0			
40i	6680-5	0	0			
40j	6680-5	0	0			
40k	6680-5	0	0			
40l	6680-5	0	0			
40m	6680-5	0	0			
40n	6680-5	0	0			
40o	6680-5	0	0			
40p	6680-5	0	0			
40q	6680-5	0	0			
40r	6680-5	0	0			
40s	6680-5	0	0			
40t	6680-5	0	0			
40u	6680-5	0	0			
40v	6680-5	0	0			
40w	6680-5	0	0			
40x	6680-5	0	0			
40y	6680-5	0	0			
40z	6680-5	0	0			
40aa	6680-5	0	0			
40ab	6680-5	0	0			
40ac	6680-5	0	0			
40ad	6680-5	0	0			
40ae	6680-5	0	0			
40af	6680-5	0	0			
40ag	6680-5	0	0			
40ah	6680-5	0	0			
40ai	6680-5	0	0			
40aj	6680-5	0	0			
40ak	6680-5	0	0			
40al	6680-5	0	0			
40am	6680-5	0	0			
40an	6680-5	0	0			
40ao	6680-5	0	0			
40ap	6680-5	0	0			
40aq	6680-5	0	0			
40ar	6680-5	0	0			
40as	6680-5	0	0			
40at	6680-5	0	0			
40au	6680-5	0	0			
40av	6680-5	0	0			
40aw	6680-5	0	0			
40ax	6680-5	0	0			
40ay	6680-5	0	0			
40az	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0			
40ya	6680-5	0	0			
40za	6680-5	0	0			
40ba	6680-5	0	0			
40ca	6680-5	0	0			
40da	6680-5	0	0			
40ea	6680-5	0	0			
40fa	6680-5	0	0			
40ga	6680-5	0	0			
40ha	6680-5	0	0			
40ia	6680-5	0	0			
40ja	6680-5	0	0			
40ka	6680-5	0	0			
40la	6680-5	0	0			
40ma	6680-5	0	0			
40na	6680-5	0	0			
40oa	6680-5	0	0			
40pa	6680-5	0	0			
40qa	6680-5	0	0			
40ra	6680-5	0	0			
40sa	6680-5	0	0			
40ta	6680-5	0	0			
40ua	6680-5	0	0			
40va	6680-5	0	0			
40wa	6680-5	0	0			
40xa	6680-5	0	0	</		

					Flächkopfschraube (2)		Pan head screw (2)
40e		W1.7x3 DIN 63-4.6 br		0	0		
41	1530D-4		0	0	Widerlager	Abutment	
42	5061		0	0	Abrissvorrichtung	Trigger assembly	
43	5061-8		0	0	Druckfeder	Compression spring	
44	Riko 3x18 ähnl. DIN 7		0	0	Abzugsstift	Trigger pin	
45	5061-U1		0	0	Abzugsabel	Trigger bracket	
46	3x10 DIN 660-St		0	0	Halbrundniet	Round head rivet	
47	5061-U3		0	0	Abzugsräger mit Abzug	Trigger support with trigger	
48	5061-7		0	0	Druckfeder	Compression spring	
49	1404-35d		0	0	Stellschraube	Adjusting screw	
50	M3x10 DIN 551-5.8 br		0	0	Gewindestift	Set screw	
51	J4.3 DIN 6797-phr		0	0	Zahnscheibe	Toothed lock washer	
52	M3-m DIN 934-04 br		0	0	Sechskantmutter	Hexagon nut	
53	M4x10 DIN 84-5.8 br		0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
56	1530-U4		0	0	Magazin	Magazine	
57	1530-15		0	0	Magazin gehäuse	Magazine housing	
58	1530-19		0	0	Zubringefeder	Follower spring	
59	1530-20		0	0	Magazinboden	Magazine floor	
60	1530-21		0	0			
62	M4 DIN 562-04 br		0	0	Vierkantmutter	Screw-nut	
63	6208-3		0	0	Mutter	Screw-nut	
64	1430-U9	{	0	0	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
	1432ST-U3		1530D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
	1534S-U1		1532D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
"	1432 Classic-U3		1534D	1534S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
65	{	6210	1532 D	1532S1	Schaft mit Teileschlag	Stock with partial fittings	
"	6202		1530C	1530S1	Riemensbügel	Swivel	
"	6211		0	0	Riemensbügel	Swivel	
66	6211a		0	0	Riemerbügelschraube vorn (USA)	Swivel stud front (USA)	
66a	B M6 DIN 439-04 br		0	0	Sechskantmutter	Hexagon nut	
66a	A6.4 DIN 6797		0	0	Zahnscheibe	Toothed lock washer	
67	{	1532D-U1	0	0	Deckplatte	Floor plate	
	1532-D-43		0	0	Deckplatte	Floor plate	
68	6M3x4 JGA-N51		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
69	M4x18 DIN 964-4.8 br		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
70	M5x29 JGA-N51		0	0	Linsensenskschraube	Raised countersunk head screw	
72	1430-41 a		0	0	Abzugsbügel	Trigger guard	
73	3.5x20 DIN 95-St, br		0	0	Linsensenk-Holzschraube	Raised countersunk head wood screw	
74	{	6210	1530D	1530 S1	Riemensbügel	Swivel	
	6203		0	0	Riemensbügel	Butt plate	
75	4707		0	0	Schaftkappe	Raised countersunk head wood screw (2)	
76	5x25 JGA-N59		0	0	Linsensenk-Holzschraube (2)	Double set trigger assembly	
77	5004		0	0	Stechschiß	Compassion spring	
78	1420-30		0	0	Druckfeder	Parallel pin	
79	Riko 3x18 ähnl. DIN 7-br		0	0	Zylinderschaft	Parallel pin	
80	Riko 3x10 ähnl. DIN 7-br		0	0	Zylinderstift	Parallel pin	
81	1532-28		0	0	Abzugsabel	Trigger bracket	
82	5000-10b		0	0	Auslösehebel	Release lever	
83	5001-2		0	0	Abzugsfeder	Trigger spring	
83a	M2.5x3.5 DIN 84-5.8 br		0	0	Zylinderschraube	Cheese head screw	
84	5004-11		0	0	Steckergehäuse	Set trigger housing	
85	1.6x7.5 DIN 7		0	0	Zylinderschaft	Parallel pin	

Mod. 1530D/1532D+Classic/1534D
1530St/1532St+Classic/1534St





Der Anschütz-Verschluß

The Anschütz bolt

La culasse Anschütz

Der Anschütz-Verschluß

Der konstruktiv vollendete Verschluß ist besonders starkwändig und massiv gehalten und in sehr engen Toleranzen gefertigt. Die Kammer ist eingeschliffen und in sich geschlossen, sie arbeitet weich, zuverlässig und hat doppelte Verriegelung. Nach unten gedrückt bis zum Anschlag blockiert die handliche Flügelsicherung sowohl Schlagbolzen als auch Kammergriff, so daß in gesichertem Zustand die Kammer nicht geöffnet werden kann. Befindet sich die Flügelsicherung in horizontaler Lage, ist die Waffe entsichert und schußbereit, außerdem kann der Kammergriff betätigt werden. Schnelle Schußentwicklung durch kurzen Schlagbolzenweg und leichten Schlagbolzen.

Auseinandernehmen des Schlosses

Halten Sie die Waffe in eine Richtung, in der Sie keinen Schaden anrichten können, entfernen Sie dann das Magazin und vergewissern Sie sich, daß sich keine Patrone mehr im Patronenlager befindet. Drücken Sie die Flügelsicherung nach oben und ziehen Sie das Schloß ganz bis zum Anschlag zu sich.

The Anschütz bolt

The Anschütz bolt is designed to be extra strong and reliable and is manufactured to the closest tolerances. Bolt and cam are lapped to insure very smooth operation; it has a double locking device. When the wing safety is in the down position both the firing pin and the bolt handle are locked; when it is in the horizontal position the rifle may be fired and/or the bolt handle raised to operate the bolt. Firing pin travel is short for fast lock time.

To disassemble the bolt

Make sure the rifle is pointed in a safe direction, the magazine is removed and the cartridge chamber is completely clear. Then raise the safety to the horizontal position and pull the bolt back toward you as far as possible.

La culasse Anschütz

La culasse Anschütz, massive et à parois épaisse, est réalisée selon des tolérances rigoureuses. La culasse mobile est rodée pour lui assurer un fonctionnement souple et doux, et comporte un double verrouillage.

Basculée à fond vers le bas, la sûreté à ailette bloque à la fois le percuteur et le levier d'armement, de sorte que la culasse mobile ne peut être manoeuvrée quand la sûreté est enclenchée. Lorsque la sûreté est à l'horizontale l'arme est prête à faire feu et le levier d'armement peu être actionné. La période d'accomplissement du tir est très brève en raison de la course réduite du percuteur et de son faible poids.

Démontage de la culasse mobile

Dirigez le canon vers un point où aucun accident n'est à craindre, retirez le chargeur et assurez-vous qu'aucune cartouche ne reste dans la chambre. Remontez l'ailette de sûreté à l'horizontale et tirez la culasse mobile à fond vers vous.

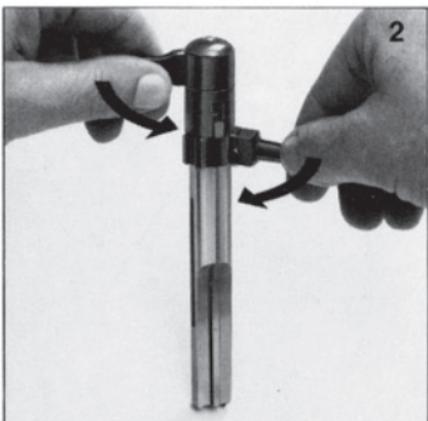


1

1. Schloßhalter links an der Hülse drücken und Schloß in Pfeilrichtung nach hinten herausziehen (Abb. 1). So entfernen Sie das Schloß aus der Hülse.

Depress bolt stop on left side of receiver and pull bolt out to the rear (fig. 1) as shown. This removes the bolt from the receiver.

Appuyez sur la butée de culasse, sur la gauche de la boîte de culasse, et tirez la culasse en arrière dans le sens de la flèche (fig. 1). C'est ainsi que l'on sépare la culasse mobile de son boîtier.

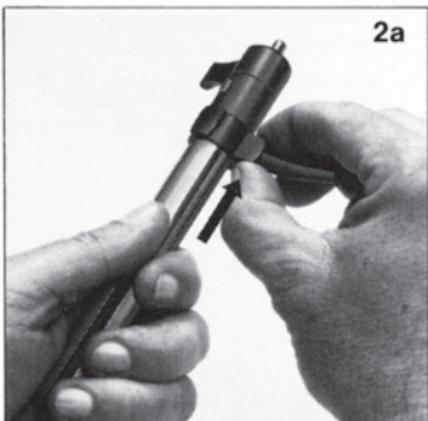


2

2. Kammergriff und Sicherung gegeneinander in Pfeilrichtung drehen soweit es nur geht (Abb. 2.).

Holding bolt as shown (fig. 2) turn the bolt handle clockwise and the wing safety counter-clockwise as far as they will go.

Faites pivoter le levier d'armement et la sûreté en les poussant aussi loin que possible dans le sens indiqué par les deux flèches (fig. 2).



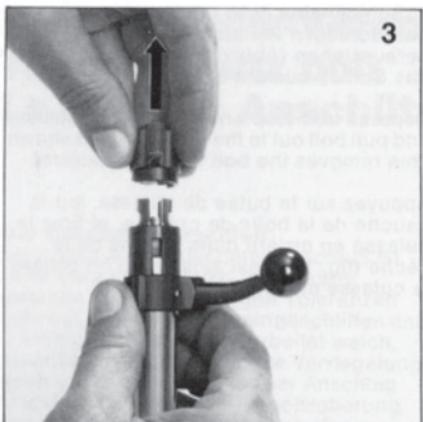
2a

2a. Achtung: Bei Gewehren der Modellgruppe 1532 im Kal. .222 Rem. ist vorher der Rastbolzen an der Unterseite des Kammergriffes in Pfeilrichtung zu drücken (Abb. 2a).

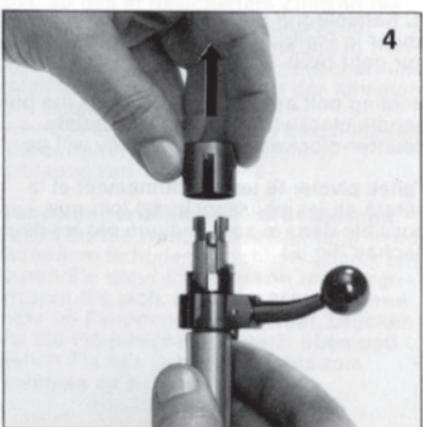
Note: For rifles of model 1532 series cal. .222 Rem. depress the catch at the base of the bolt handle as shown in the fig. 2a.

Attention: Pour les carabines des modèles 1532 en cal. .222 Rem. il faut enfoncez au préalable le bonhomme d'arrêt à la base du levier d'armement (fig. 2a).

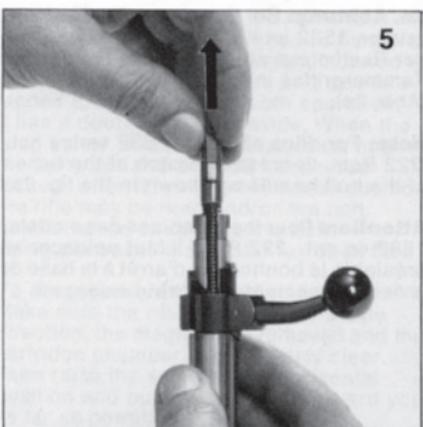
3



4



5



3. Kammer senkrecht halten und Sicherung
nebst Signalstift und Feder in Pfeilrichtung
nach oben abheben (Abb. 3).

Hold bolt with safety up and remove safety
with signal pin and spring (fig. 3).

Tenez la culasse mobile verticalement et
retirez la sûreté et l'indicateur d'armement
par le haut, dans le sens de la flèche (fig. 3).

4. Abdeckhülse in Pfeilrichtung abnehmen
(Abb. 4).

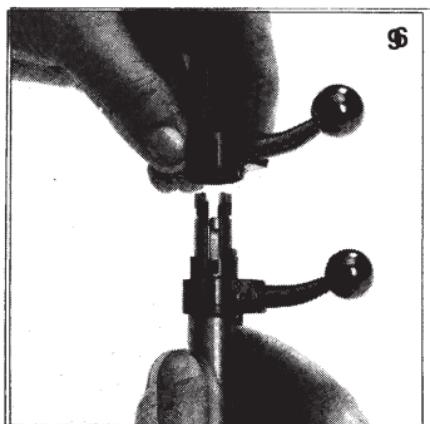
Next remove sleeve (fig. 4).

Retirez le manchon de couverture dans le
sens de la flèche (fig. 4).

5. Den kompletten Schlagbolzen in Pfeil-
richtung herausnehmen (Abb. 5).

Now remove firing pin assembly (fig. 5).

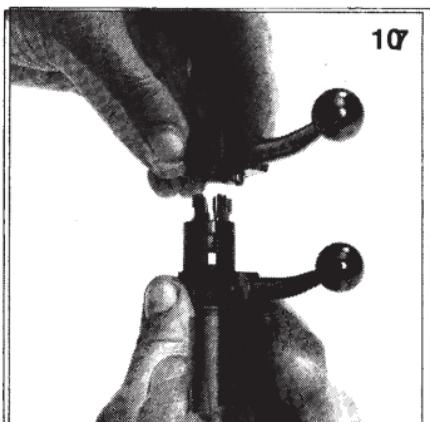
Envezez de percuteur complet en tirant dans
le sens de la flèche (fig. 5).



6. Kammergriff in Pfeilrichtung abnehmen (Abb. 6).

Then remove the bolt handle assembly (fig. 6).

Retirez le levier d'armement dans le sens de la flèche (fig. 6).



Zusammenbau des Schlosses

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie folgt:

7. Kammergriff in Pfeilrichtung lagerichtig aufstecken (Abb. 7).

To re-assemble the bolt

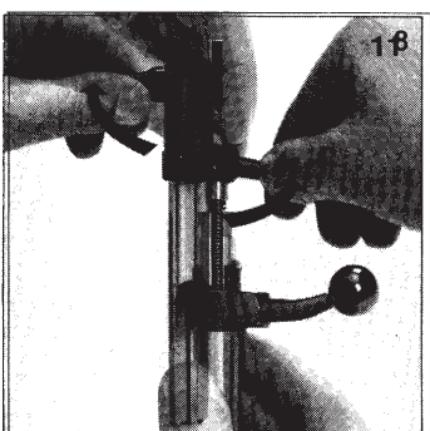
Follow the disassembly procedure in reverse order as follows:

Replace bolt handle as shown (Fig. 7).

Remontage de la culasse mobile:

Le remontage s'effectue dans l'ordre inverse, comme suit:

Remontez le levier d'armement comme indiqué (fig. 7).

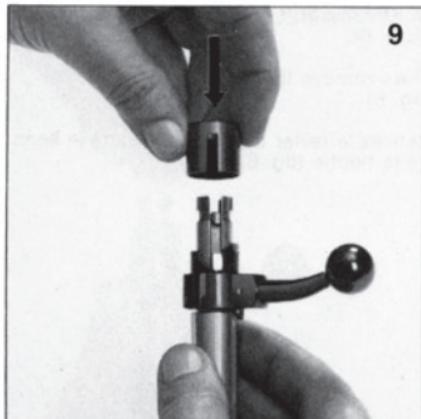


8. Kompletten Schlagbolzen in Pfeilrichtung lagerichtig bis zum Nutgrund am Kammergriff einstecken (Abb. 8).

Replacing the firing pin assembly making sure that the lug lines up with the longer slot in the bolt body and the bottom of the recess at the bolt handle as shown (fig. 8).

Introduisez le percuteur complet comme indiqué, en prenant soin d'aligner le tenon sur la longue rainure du corps de la culasse, et en le poussant jusqu'à la base de la gorge, sur le levier d'armement (fig. 8).

9

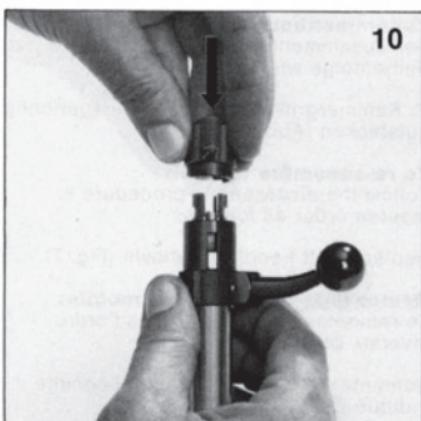


9. Abdeckhülse lagerichtig in Pfeilrichtung aufstecken (Abb. 9).

Replacing the sleeve making sure that the slot in the sleeve lines up with the firing pin lug (fig. 9).

Remontez le manchon de couverture dont la fente doit être alignée sur le tenon du percuteur (fig. 9).

10

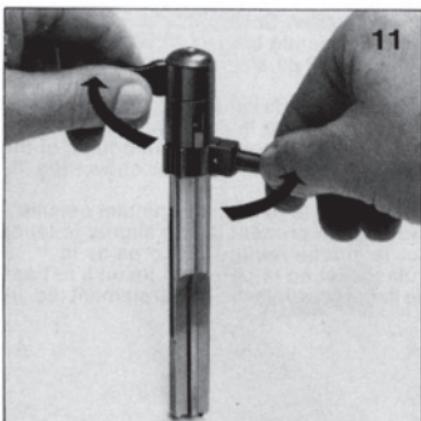


10. Sicherung komplett in Pfeilrichtung aufstecken. Dabei beachten, daß Sicherungsflügel in Flucht zum langen Kammerschlitz steht und daß der Signalstift zentrisch einrastet (Abb. 10).

Replacing the safety with signal pin and spring making sure that safety wing lines up with the firing pin lug and that signal pin is properly seated (fig. 10).

Replacez la sûreté avec l'indicateur d'armement et son ressort en veillant à aligner l'ailette de la sûreté sur la rainure longitudinale de la culasse et à centrer l'indicateur d'armement (fig. 10).

11



11. Kammergriff und Sicherung in Pfeilrichtung drehen, dabei Sicherung in Anlage drücken (Abb. 11). Das Schloß ist nun komplett montiert und gespannt.

Turn the bolt handle counter-clockwise and the wing safety clockwise as far as they will go (fig. 11). The bolt is now assembled and cocked.

Pivotez le levier d'armement et la sûreté à fond en sens opposé, comme indiqué par les flèches (fig. 11). La culasse mobile est maintenant montée et armée.

12. Das Schloß wird nun in die Hülse eingeführt, wobei der Kammergriff etwas höher als waagerecht zu stehen kommt. Schließen Sie nun den Verschluß.

With bolt handle slightly above horizontal replace bolt in the receiver and close bolt.

Introduisez la culasse mobile dans la boîte de culasse, le levier d'armement légèrement au-dessus de l'horizontale, puis verrouillez-la.

13. Das Schloß ist nun gespannt und schußbereit. Um das Schloß zu entspannen, ist der Kammergriff ganz nach oben zu ziehen, der Abzug bis zum Anschlag zu betätigen und dabei der Kammergriff wieder nach unten zu drücken. Das Schloß ist nun wieder geschlossen und nicht mehr gespannt. Der Signalstift darf jetzt nicht mehr aus dem hinteren Ende des Schlosses herausragen, womit angezeigt wird, daß die Waffe jetzt entspannt ist.

Bolt is now cocked and in firing position. To uncock the bolt lift the bolt handle as high as it will go, depress the trigger as far as it will go and place the bolt handle down. The bolt is now closed and uncocked. The signal pin at the rear of the bolt should not project showing that the bolt is now uncocked.

La culasse est maintenant amrée et en position de tir. Pour désarmer la culasse, relevez le levier d'armement à fond, pressez la détente au maximum puis rabattez le levier d'armement. La culasse est maintenant verrouillée et désarmée. L'indicateur d'armement qui fait saillie à l'extrémité arrière de la culasse mobile quand celle-ci est armée, doit être escamoté.

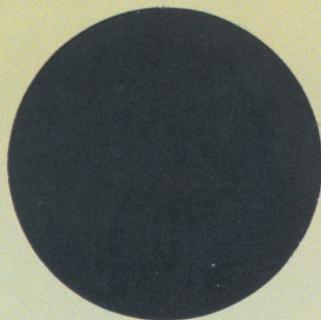




**Originalschußbild Ihres Gewehres
5 Schuß auf 100 m**

**Original Grouping of your Rifle
5 Rounds at 100 Meters**

**Ce groupement de 5 coups a été réalisé
à 100 m avec votre carabine**



Fabr. Nr.



**J.G.ANSCHÜTZ GmbH
Jagd- und
Sportwaffenfabrik
Daimlerstraße 12
D-7900 Ulm/Donau
West-Germany
Tel. (07 31) 40 12-0**